

# Zadání diplomové práce

Student:

**Bc. Miroslav Motúz**

Studijní program:

N0715A270007 Strojírenská technologie

Téma:

Experimentální ověření procesních parametrů ovlivňující mechanické vlastnosti M300 v procesu SLM

Experimental Verification of Process Parameters Influencing the Mechanical Properties of M300 in the SLM Process

Jazyk vypracování:

čeština

Zásady pro vypracování:

1. Úvod do problematiky.
2. Rešerše procesních parametrů oceli M300.
3. Návrh experimentu a cíl práce.
4. Diskuze výsledků.
5. Závěr.

Seznam doporučené odborné literatury:

JAYDEEP, V; Chattopadhyay, K; Santhi Srinivas, N.C.; *Effect of build orientation on microstructure and tensile behaviour of selectively laser melted M300 maraging steel*, Materials Science and Engineering: A, Volume 798, 2020, 140130, ISSN 0921-5093

RAVI K., MORGAN R., SUNDAR V. *Effect of process parameters on the Selective Laser Melting (SLM) of tungsten*, International Journal of Refractory Metals and Hard Materials, Volume 71, 2018, Pages 315-319, ISSN 0263-4368

Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí diplomové práce: **Ing. Jiří Hajnýš, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021

---

prof. Ing.et Ing.Mgr. Jana Petřů, Ph.D.  
vedoucí katedry

---

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.  
děkan fakulty